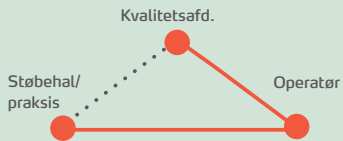


## Udfordring

ved observations-  
baseret produktions-  
forløb og kvalitets-  
sikringsproces



### Udfordring:

Kvalitet justeres ud fra subjektiv vurdering af vandindhold og varierende praksis. Ingen pålidelig objektiv kontrol.

### Konsekvens:

Leveret beton til støbning kan være fejlbehæftet. Pga. tidsforskydning i feedback til produktionsanlæg produceres der yderligere fejlbehæftet beton, der evt. må kasseres.

## Blandecyklus

- Blanding disponeres ud fra vandindhold.
- Blandemester disponerer vandindhold ud fra måling af fugt og wattmetervisning.
- Tilbagemeldinger fra processtyringssystem: V/C tal og eventuelt wattmetervisning dokumenteres.
- Blandemester vurderer observationer: Kamera / Udseende / Lyd mv.
- Tilbagemeldinger på mobil fra produktionssted: Støbehal melder tilbage til blandemester, om der skal øges eller mindskes vandindhold.

Manuel drift:

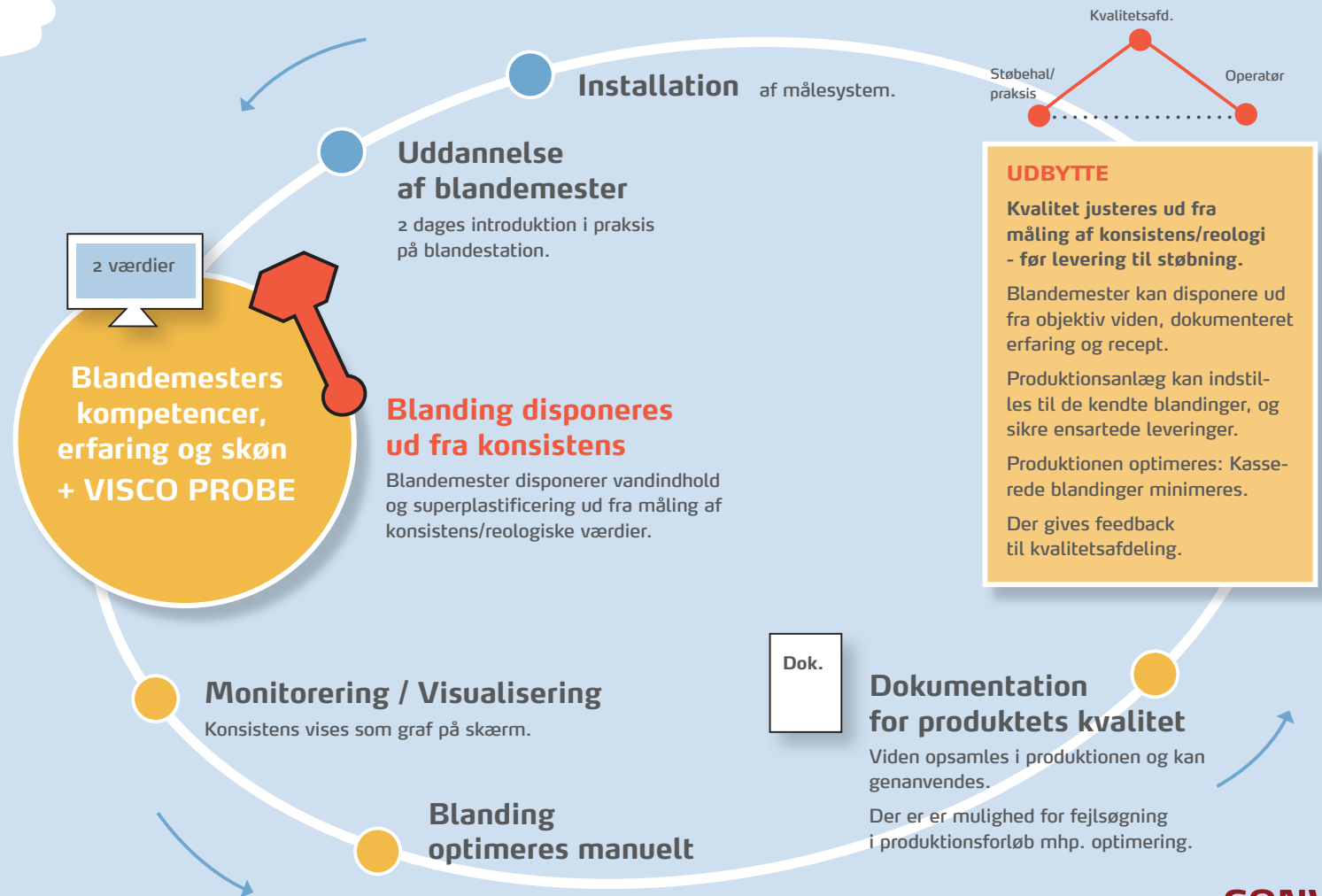
# Visco Probe Måleudstyr Nemt igang med kvalitetssikring

## Visco Probe Måleudstyr i manuel drift

Pris 87.000 kr. Installation 22.000 kr. inkl. kursus. Driftsomkostning pr. år: 2.000 - 4.000 kr.

Priser ekskl. moms. pr. oktober 2012. Forbehold for ændringer.

## Etablering af målingsbaseret produktionsforløb og kvalitetssikringsproces



### UDBYTT

Kvalitet justeres ud fra måling af konsistens/reologi - før levering til støbning.

Blandemester kan disponere ud fra objektiv viden, dokumenteret erfaring og recept.

Produktionsanlæg kan indstilles til de kendte blandinger, og sikre ensartede leveringer.

Produktionen optimeres: Kasse-rede blandinger minimeres.

Der gives feedback til kvalitetsafdeling.

Dok.

### Dokumentation for produktets kvalitet

Viden opsamles i produktionen og kan genanvendes.

Der er mulighed for fejlsøgning i produktionsforløb mhp. optimering.

**CONVI**  
measuring consistency - ensuring quality