

Manuel drift:

Visco Probe Måleudstyr Nemt igang med kvalitetssikring

Visco Probe Måleudstyr i manuel drift

Udfordring

ved observationsbaseret produktionsforløb og kvalitetssikringsproces



Udfordring:

Kvalitet justeres ud fra subjektiv vurdering af vandindhold og varierende praksis. Ingen pålidelig objektiv kontrol.

Konsekvens:

Leveret beton til støbning kan være fejlbehæftet. Pga. tidsforskydning i feedback til produktionsanlæg produceres der yderligere fejlbehæftet beton, der evt. må kasseres.

Blandecyklus

- Blanding disponeres ud fra vandindhold.
- Blandemester disponerer vandindhold ud fra måling af fugt og wattmetervisning.
- Tilbagemeldinger fra processtyringssystem: V/C tal og eventuelt wattmetervisning dokumenteres.
- Blandemester vurderer observationer: Kamera / Udseende / Lyd mv.
- Tilbagemeldinger på mobil fra produktionssted: Støbehal melder tilbage til blandemester, om der skal øges eller mindskes vandindhold.

Etablering af målingsbaseret produktionsforløb og kvalitetssikringsproces

