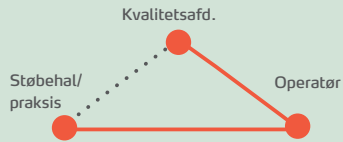


Udfordring

ved processtyret
produktionsforløb
og automatiseret
kvalitetssikringsproces



Udfordring:

Kvalitet justeres ud fra måling af fugt/vandindhold. Ingen pålidelig objektiv kontrol.

Konsekvens:

Leveret beton til støbning er fejlbehæftet. Pga. tidsforskydning i feedback til produktionsanlæg, produceres der yderligere fejlbehæftet beton, der evt. må kasseres.

Blandecyklus

- Blanding disponeres ud fra vandindhold.
- Processtyringen disponerer vandindhold ud fra måling af fugt eller wattmetervisning.
- Tilbagemeldinger fra processtyringssystem: V/C tal og evt. wattmetervisning dokumenteres.
- Blandemester vurderer observationer: Kamera / Udseende / Lyd mv.
- Tilbagemeldinger på mobil fra produktionssted: Støbehal melder tilbage til blandemester, om der skal øges eller mindskes vandindhold.

Interface:

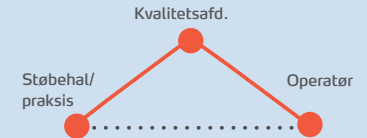
Visco Probe AutoControl Automatiseret kvalitetsstyring

Visco Probe Måleudstyr & Visco Control med simpel interface til processtyring

Pris 87.000 + 14.500 kr. Installation 22.000 kr. inkl. kursus + Interfase ved leverandør af processtyringssystem.

Driftsomkostning pr. år: 2.000 - 4.000 kr. Priser ekskl. moms. pr. oktober 2012. Forbehold for ændringer.

Etablering af målingsbaseret automatisk produktionsforløb og kvalitetssikringsproces



Installation af målesystem.

Programmering af interfase

Kommunikation til udveksling af data fra produktionsanlæggets styresystem til Visco Probe Control.

Uddannelse af blandemester

2 dages introduktion i praksis på blandestation.

Automatisk indkøring af recepter

Ved én testblanding findes og registreres alle receptafhængige værdier.

Blanding optimeres ud fra konsistens

Visco Probe Control foretager vandberegning og meddeler processtyringen hvor meget vand, der skal doseres.

Visco Probe Control disponerer vandindhold og evt. superplastificering ud fra måling af konsistens/reologiske værdier.

Nøgletal som V/C tal, viskositet og flydespænding registres og giver grundlag for en god vurdering af styrkeudvikling.



Monitorering / Visualisering

Konsistens vises som graf på skærm.

Blanding optimeres

Automatisk tendensregulering på basis af tidligere målinger.

UDBYTTE

Kvalitet optimeres automatisk ud fra objektiv måling af konsistens/reologi, og dokumenteres.

Produktionsanlæg kan indstilles til ensartede leveringer ud fra ønsket konsistens.

Produktionen optimeres automatisk: Kasserede blandinger minimeres.

Der gives feedback til kvalitetsafdeling.

Dokumenteret erfaring indlejres i recepter.

Dok.

Dokumentation for produktets kvalitet

Viden opsamles i produktionen og kan genanvendes.

Der er mulighed for fejlsøgning i produktionsforløb mhp. optimering og feedback til kvalitetsafdeling.

CONVI
measuring consistency - ensuring quality